

## **Certificaten NEN-EN-1090 EXC3 en ISO 3834-2:2005**

*Wij zijn in het bezit van de certificaten volgens de normen NEN-EN-1090 Executieklaas EXC3 en ISO 3834-2:2005. Dit betekent dat wij werken volgens deze normeringen bij het vervaardigen van staalconstructies en dat wij onze staalconstructies mogen voorzien van een zogeheten CE-markering.*

Met een CE-markering verklaart de fabrikant dat aan alle constructieve eisen is voldaan. CE-markering geldt niet alleen voor de staalconstructie als geheel, maar ook voor alle samengestelde onderdelen. Daarom moeten niet alleen de leverancier van het eindproduct, maar ook alle toeleveranciers van afzonderlijke onderdelen hun producten een CE-markering geven. Om een CE-markering af te kunnen geven over de gemaakte producten, moet een fabrikant gecertificeerd worden.

De fabrikant kan daarbij zelf kiezen voor welke uitvoeringsklasse (executieklaas) men gecertificeerd wil worden. Voor verschillende uitvoeringsklassen gelden verschillende eisen. De meeste projecten die wij realiseren, vallen onder Executieklaas 2. Aquavia heeft bij de certificering ingezet op Executieklaas 3 (EXC 3). Met certificering volgens EXC 3 mogen ook werken in EXC 2 worden uitgevoerd. Andersom is niet toegestaan zonder een aanvulling op de certificering te halen.

### **Certificering lasproces**

Uit de eisen van de NEN-EN-1090-certificering komt ook voort dat moet worden voldaan aan de ISO 3834-2:2005-normen (hoogste kwaliteitseisen voor smeltlassen) voor het lasproces wanneer volgens EXC 3 wordt gefabriceerd. Daarom hebben wij, tegelijk met de certificering voor NEN-EN-1090, ook de ISO 3834-certificering opgepakt. Hiervoor zijn onder meer de eigen lasprocessen in kaart gebracht om zo de te kwalificeren lasprocedures beter op elkaar af te stemmen. Ook is de overstap gemaakt naar een andere lasdraad, waardoor er overlap gecreëerd kon worden in lasprocedures.

Voor de ISO 3834-certificering moeten onze medewerkers over een laskwalificatie (LK), een persoonlijke certificering, beschikken. Naast het behalen van deze kwalificatie hebben de lassers van Aquavia ook aanvullend lasmethodekwalificaties (LMK's) behaald. De projecten die Aquavia realiseert, worden vervaardigd volgens de vastgestelde Lasmethodebeschrijvingen (LMB) of Welding Procedure Specification (WPS). De lasmethodebeschrijving (WPS) is een handleiding voor de lasser waarin alle relevante informatie staat. Deze beschrijving is de basis voor het laswerk en voor de controle tijdens het lassen. De binnen Aquavia gecertificeerde WPS-en zijn opgesteld naar aanleiding van de meest voorkomende lasverbindingen in onze werken.

### **Kwaliteitsbeheersingssysteem**

Naast het certificeren van de medewerkers en de lasprocessen stelt de EN-1090 certificering ook dat het ontwerpen, inkopen, produceren en controleren volgens een goedgekeurd systeem verloopt. Er is een FPC-systeem (Factory Production Control) opgezet en een Kwaliteitsbeheersingssysteem volgens de eisen van EN-1090-2. Dit systeem is aangevuld met een kwaliteitsbeheersingssysteem voor lassen op basis van de EN ISO 3834. Ook is er een lascoördinator opgeleid.

### **Vakmanschap**

Met de certificering volgens de normen van NEN-EN-1090 Executieklaas EXC3 en ISO 3834-2:2005 laten wij zien dat het staalwerk dat wij leveren voldoet aan alle wettelijke eisen, maar vooral ook dat wij staan voor kwaliteitswerk en vakmanschap.